GÜDEL

Automatisierungslösungen rund um Reifen und Räder

TIRE HANDLING

Modulares System

Langlebig

System-Expertise

Logistiksysteme für die Reifenindustrie

Der Herstellungsprozess von Reifen erfordert hochdynamische Automatisierungslösungen. Güdel entwickelt seit vielen Jahren massgeschneiderte Automatisierungs- und Logistiksysteme für die Reifenindustrie und verfügt über umfangreiche Erfahrung in der Handhabung sowie Logistik von Roh- und Fertigreifen. Typische Anwendungen umfassen die Beladung von Curing-Pressen, Sortieren und Kommissionieren sowie Palettieren und Depalettieren.

Arbeitsbereich Y-Achse
14 m

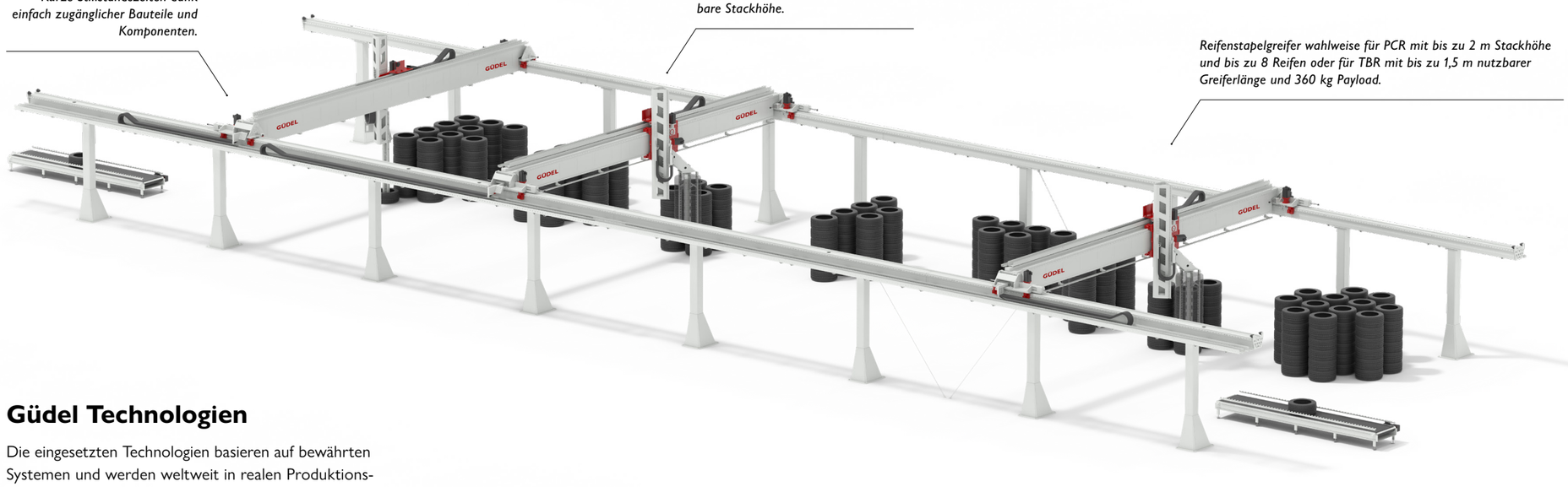
Max. Stackhöhe
2 m

Max. Payload der Greifer
360 kg

Reifen pro Stack
bis zu 8

Kurze Stillstandszeiten dank einfach zugänglicher Bauteile und Komponenten.

Brownfield ready: geringe Gesamthöhe bei grossem Hub, bis zu 2 m handhabbare Stackhöhe.

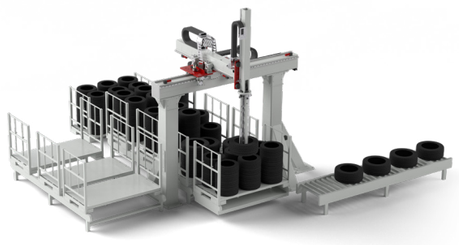


Reifenstapelgreifer wahlweise für PCR mit bis zu 2 m Stackhöhe und bis zu 8 Reifen oder für TBR mit bis zu 1,5 m nutzbarer Greiferlänge und 360 kg Payload.

Güdel Technologien

Die eingesetzten Technologien basieren auf bewährten Systemen und werden weltweit in realen Produktionsumgebungen eingesetzt.

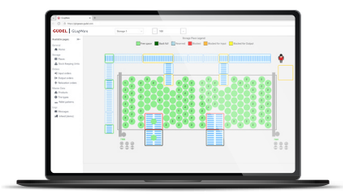
FP-5-HP: *Das ideale Portal für hohe Dynamiken, hohe Payloads, grosse Arbeitsbereiche und beste Wirtschaftlichkeit.*



Reifen-Depalettierer: *Maximale Autonomie durch eigenständige Stapelerkennung, erprobt im industriellen Dauerbetrieb, macht die Anbindung an ein übergeordnetes System überflüssig.*

Rad- und Reifenstapelgreifer: *Auf unsere Portale optimierte Greiferlösungen für unterschiedliche Reifenformate und Stackhöhen.*

Stapelerkennung im Depalletizer: *3D-Vision zur lagegenauen Erkennung von Reifenstapeln. Offlinefähig, flexibel und optimiert für das Depalettieren.*



GLogWare: *Optimierte, vorgetestete Software-Schnittstelle mit kundenspezifischer Level-2-Anbindung und webbasierter Benutzeroberfläche.*

Modular System

Maximale Flexibilität dank des modularen Güdel Baukastens. Heute investiert, bereit für die Anforderungen von morgen. Das modulare System von Güdel ermöglicht es, den Automatisierungsgrad exakt an den jeweiligen Anwendungsbedarf anzupassen. Von einzelnen Komponenten und Funktionspaketen bis hin zu schlüsselfertigen Gesamtlösungen mit Materialflusssteuerung (MFC), Lagerverwaltung (WMS) und umfassendem Kundendienst – Güdel Lösungen sind in realen Anwendungen der Reifenproduktion bewährt.

Langlebig

Güdel Lösungen basieren auf dem bewährten Zahnstangenantrieb. Das optimal abgestimmte Verhältnis von Steifigkeit zu bewegter Masse gewährleistet höchste Prozesssicherheit, eine lange Lebensdauer und tiefe Total Cost of Ownership, besonders im industriellen Dauerbetrieb.

System-Expertise

Seit 2004 ist Güdel in zahlreiche Reifenprojekte involviert, zunächst als Lieferant hochwertiger Komponenten und später als Anbieter kompletter Sortier- und Kommissioniersysteme. Heute blicken wir auf erfolgreich realisierte Automatisierungsprojekte mit allen führenden Reifenherstellern zurück.

Schweizer Automation seit 1954

Entwickelt und gefertigt in der Schweiz
Seit über 70 Jahren steht Güdel für höchste Qualität, Präzision und Verlässlichkeit.

Intelligente Gesamtlösungen
Von Einzelkomponenten bis zu kompletten Automatisierungslösungen aus einer Hand.

Höchste Präzision und maximale Genauigkeit
Eigengefertigte Zahnstangen, Ritzel und Getriebe sichern höchste Genauigkeit – das gehört zur Güdel DNA.

Transport schwerer Lasten über weite Distanzen
Marktführer in der Bewegung von Lasten bis zu 3 Tonnen über Distanzen von mehr als 100 Metern.

Zukunftsorientiert mit Tradition
Langlebige Produkte für nachhaltige Effizienz, über viele Jahre erprobt und umfassend getestet.

Global präsent und lokal vor Ort
Expertise an über 20 Standorten mit rund 1000 Mitarbeitenden, weltweit im Einsatz.

Güdel Group AG
Gaswerkstrasse 26
4900 Langenthal
Switzerland
+41 62 916 91 91
info@ch.gudel.com

de.gudel.com
automation on track

DE | 01.26 | 10494611